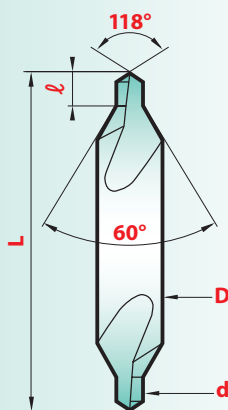
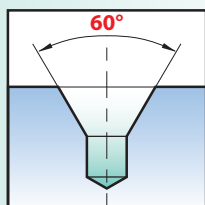


FORETS À CENTRER 60°

Carbure / Carbide

60° CENTRE DRILLS



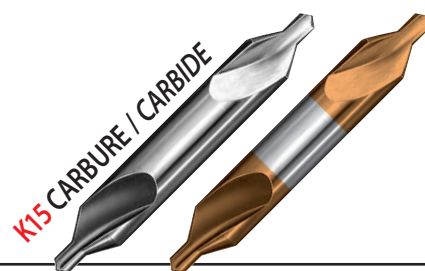
Tolérances

D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°

Hard-X

Jusqu'à / Up to
67 HRC

α 60° - Forme A



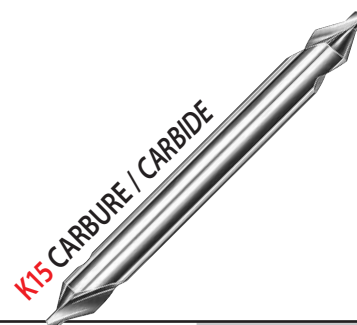
ISO • NFE 66051-A

DIN 333-A • JIS-1

D x d	L	ℓ	magaforce 8100	Hard'X 8100-H
3,15 x 0,5*	25	0,6 ~ 0,9	€ 31,16	€ 35,28
3,15 x 0,8*	25	1,0 ~ 1,3	31,16	35,28
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	32,96	38,11
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	32,96	38,11
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	33,22	38,11
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	33,22	38,11
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	41,20	46,61
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	41,20	46,61
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	49,18	55,62
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	49,18	55,62
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	59,23	67,98
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	59,23	67,98
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	59,23	67,98
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	79,31	89,61
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	79,31	89,61
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	133,90	146,26
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	133,90	146,26
16,0 x 6,3	N	8,0 ~ 8,9	211,15	227,63

* Un seul côté / Single end

α 60° - Longs



D x d	L	ℓ	magaforce 8118
4,0 x 1,0	100	1,3 ~ 1,7	€ 105,06
6,0 x 2,0	100	2,5 ~ 3,1	119,48
8,0 x 3,0	100	3,9 ~ 4,6	133,90
10,0 x 4,0	100	5,0 ~ 5,9	177,16

magafor, Le choix - The choice!

Matière Material	HSS	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'x	CARBURE CARBIDE	CARBURE / CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use	Petites séries Small series	Production intensive Intensive production		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys		Aciers trempés Treated steels	

Nota : HSS + HSS-Co = pages 14-15

Le foret à centrer à rayon **magaforce** par son profil spécial est plus robuste que le foret à centrer à 60° :

- le rayon supprime l'amorce de rupture,
- il assure une portée précise de la contre pointe,
- il fait office de chanfrein de protection.

magaforce centre drill with radius, thanks to its special profile, is more robust than the 60° centre drill :

- the radius eliminates the risk of breakage,
- it provides an exact bearing,
- it serves as a protective chamfer.

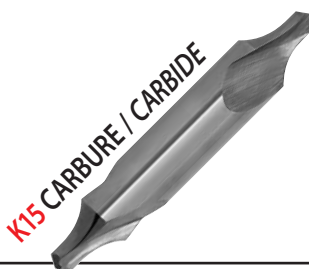
À rayon / With radius Forme R

ISO • NFE 66051-R

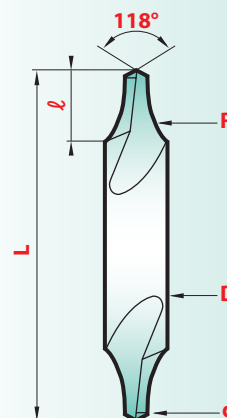
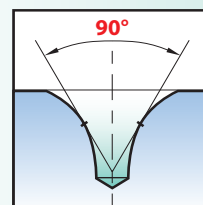
DIN 333-R • JIS-1

D x d	L	R	ℓ	magaforce 8112
3,15 x 0,5*	25	2,0	0,6 ~ 0,9	€ 47,64
3,15 x 1,0	31	2,9	1,3 ~ 1,7	49,44
3,15 x 1,25	31	3,15	1,6 ~ 2,0	49,44
4,0 x 1,6	35	4,0	2,0 ~ 2,6	49,44
5,0 x 2,0	40	5,0	2,5 ~ 3,1	61,29
6,3 x 2,5	45	6,3	3,1 ~ 3,8	73,13
8,0 x 3,15	50	8,0	3,9 ~ 4,6	86,52
10,0 x 4,0	55	10,0	5,0 ~ 5,9	115,36

* Un seul côté / Single end



FORETS À CENTRER Carbure / Carbide CENTRE DRILLS



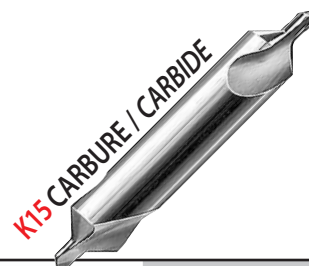
Tolérances

D	d	L	R maxi	α 118°
h8	k12	± 1	1,5 R	± 2°

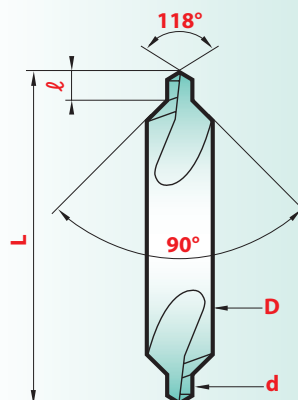
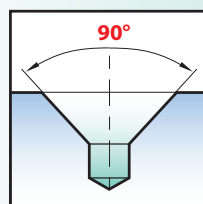
performances

Page 37

α 90°



D x d	L	ℓ	magaforce 8115
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	€ 80,34
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	88,58
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	115,36
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	155,53



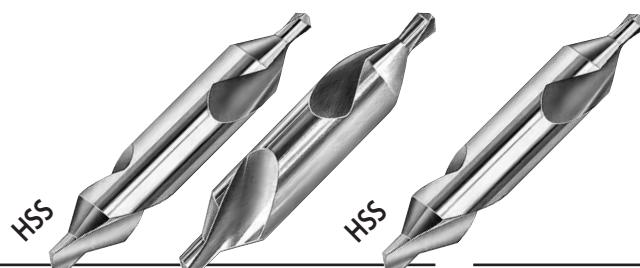
Tolérances

D	d	L	α 90°	α 118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°

FORETS À CENTRER 60°

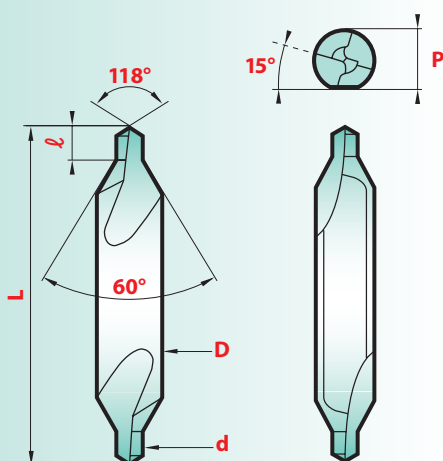
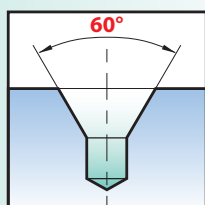
Forme A

60° CENTRE DRILLS



ISO • NFE 66051-A

DIN 333-A • JIS-1



Tolérances

D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°

Le foret à centrer 60° norme ISO est le type le plus universel.

Magafor en offre huit qualités couvrant tous les cas d'usage.

The ISO norm 60° centre drill is the most universal type, **Magafor** offers eight quality options to answer to all machining cases.

TYPE			A droite Right hand	A gauche Left hand	A droite Right hand
D x d	L	ℓ	magafor 11	magafor 16	Classic 03
3,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9	€ 9,12	€	€
3,15 x 0,5*	25	0,6 ~ 0,9	4,37	6,70	3,50
3,15 x 0,63*	25	0,7 ~ 1,0	4,37	6,70	
3,15 x 0,8*	25	1,0 ~ 1,3	4,37	6,70	3,50
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	4,37	6,70	3,50
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	4,37	6,70	3,50
3,5 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	5,01	8,24	
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	4,41	8,24	3,53
4,0 x 1,25	35	1,6 ~ 2,0	4,54	8,24	
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	4,41	6,75	3,53
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	4,75	8,70	3,80
5,0 x 1,6	40	2,0 ~ 2,6	5,01	8,70	
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	4,75	7,42	3,80
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	5,41	9,94	4,33
6,3 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	5,56	9,94	
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	5,41	8,34	4,33
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	6,18	11,64	4,95
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	6,18	11,64	4,95
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	6,18	9,99	4,95
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	7,98	15,66	6,39
10,0 x 3,15	55	3,9 ~ 4,6	8,14	15,66	
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	7,98	13,39	6,39
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	13,49	22,04	10,82
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	13,49	22,04	10,82
12,5 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	13,80	22,04	
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	13,49	19,67	10,82
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	17,51	32,96	
16,0 x 5,0	71	6,3 ~ 7,2	20,09	40,94	
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	19,57	37,08	15,66
18,0 x 6,0	77	8,0 ~ 8,9	28,07		
20,0 x 6,3	80	8,0 ~ 8,9	39,14		
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	36,82	64,38	29,46
25,0 x 8,0	100	10,1 ~ 11,1	64,89		
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	64,89		51,91
31,5 x 10,0	125	12,8 ~ 13,8	152,44		
31,5 x 12,5	125	16,5 ~ 17,5	148,32		

* D'un seul côté / Single end



EMBALLAGE / PACKAGING
magafor 10-11- Classic 03

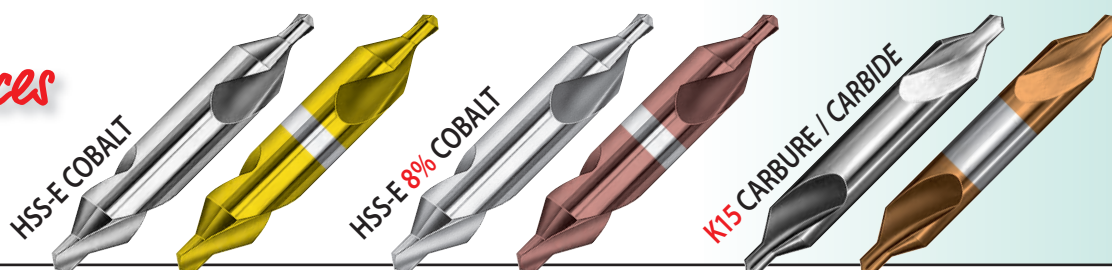
10 pièces
D x d ≤ 10 x 4



COMPOSITION

30 PIÈCES

Quantité Quantity	magafor 110/1	magafor 110/2
5 pièces de chaque Ø	1,0 x 3,15	0,5 x 3,0
	1,6 x 4,0	1,0 x 4,0
	2,0 x 5,0	1,5 x 5,0
5 pièces of each Ø	2,5 x 6,3	2,0 x 6,0
	3,15 x 8,0	2,5 x 8,0
4 pièces	4,0 x 10,0	3,0 x 10,0
1 pièce	5,0 x 12,5	4,0 x 12,0
€	168,92	168,92



ISO • NFE 66051-A

DIN 333-A • JIS-1

D x d	L	ℓ	magafor 10 ⁽²⁾	TiN 0811	magafor 105	Red'X 0910	magaforce 8100	Hard'X 8100-H
3,15 x 0,5 ⁽¹⁾	25	0,6 ~ 0,9	€ 6,08	€ 10,30	€	€	€ 31,16	€ 35,28
3,15 x 0,8 ⁽¹⁾	25	1,0 ~ 1,3	6,08	10,30			31,16	35,28
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	6,08	10,30	9,94	19,16	32,96	38,11
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	6,08	10,30	9,94	19,16	32,96	38,11
3,5 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	6,64					
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	6,13	10,40			33,22	38,11
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	6,13	10,40	9,99	19,26	33,22	38,11
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	6,75	11,02			41,20	46,61
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	6,75	11,02	10,51	19,88	41,20	46,61
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	7,73	12,57			49,18	55,62
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	7,73	12,57	12,46	21,84	49,18	55,62
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	8,81	14,21			59,23	67,98
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	8,81	14,21			59,23	67,98
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	8,81	14,21	14,21	26,52	59,23	67,98
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	11,12	18,75			79,31	89,61
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	11,12	18,75	18,64	33,73	79,31	89,61
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	18,23	31,93				
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	18,23	31,93			133,90	146,26
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	18,23	31,93	30,90	54,59	133,90	146,26
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	24,51					
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9		45,84			211,15	227,63
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1		85,49				

(1) Un seul côté / Single end

(2) magafor 10 Emballage / Packaging = 10 pièces D x d ≤ 10 x 4

magafor, Le choix - The choice!

Matière Material	HSS	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'x	CARBURE CARBIDE	CARBURE / CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use	Petites séries Small series	Production intensive Intensiv production		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasiv alloys		Aciers trempés Treated steels	



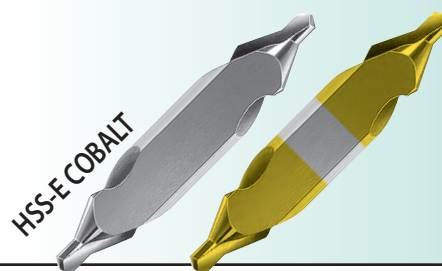
modul-R

Forets à centrer avec plat pour centrage-dressage combinés.

Page 29

Centre drills with flat for the combination of centering-facing.

Avec plat With flat



ISO • NFE 66051-A

DIN 333-A • JIS-1

D x d	L	ℓ	P - 0,1	magafor 0290	TiN 0890
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	3,25	€ 7,16	€ 13,49
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	4,20	7,98	14,32
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	5,35	8,81	16,58
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	6,95	10,61	19,16
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	8,40	16,58	28,33
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	10,95	22,56	
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	14,00	36,05	
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	17,90	56,14	
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	22,50	99,40	

FORETS À CENTRER 60° Ancien Standard Japonais

60° CENTRE DRILLS Old Japanese Standard

L'ancien standard est encore largement utilisé au Japon.
La norme JIS-1 figure pages 14-15.

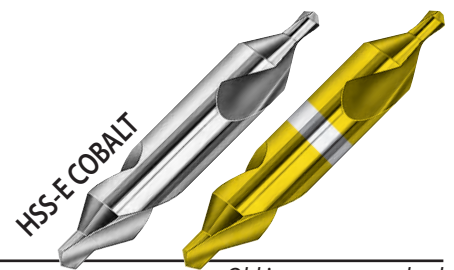
*The old standard is still widely used in Japan.
The JIS-1 norm is shown pages 14-15.*



Tolérances

D	d	L	α	
			60°	118°
h8	± 0,05	± 1	- 30'	± 2°

EMBALLAGE
PACKAGING
magafor 118
10 pièces
D x d ≤ 10 x 4



Ancien standard japonais

Old Japanese standard

D x d	L	ℓ	magafor 118	TiN 0818
4,0 x 1,0	35	1,2 ~ 1,5	€ 4,94	€ 10,40
5,0 x 1,2	40	1,3 ~ 1,8	5,46	11,02
5,0 x 1,5	40	1,5 ~ 2,0	5,46	11,02
6,0 x 2,0	45	2,0 ~ 2,5	6,18	12,57
7,7 x 2,5*	50	2,5 ~ 3,0	7,42	14,21
7,7 x 2,5*	57	2,5 ~ 3,0	7,42	14,21
7,7 x 3,0	56	3,0 ~ 3,6	7,42	14,21
7,7 x 3,2	57	3,2 ~ 3,8	7,42	14,21
10,0 x 4,0*	65	4,5 ~ 5,1	8,60	18,75
10,0 x 4,0*	69	4,5 ~ 5,1	9,94	18,75
11,0 x 4,0	69	4,5 ~ 5,1	15,66	31,93
11,0 x 5,0*	69	5,5 ~ 6,1	15,66	31,93
11,0 x 5,0*	78	5,5 ~ 6,1	17,00	31,93
16,0 x 6,0	90	7,0 ~ 8,0	32,00	39,00
18,0 x 6,0	95	7,0 ~ 8,0	34,76	54,75

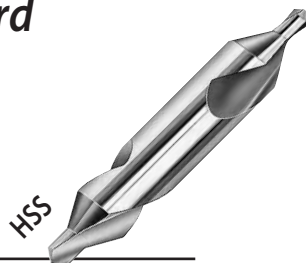
* Préciser la longueur totale L
Overall length L has to be mentioned

FORETS À CENTRER 60° Hors normes

60° CENTRE DRILLS No normalized standard

Tolérances

D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°

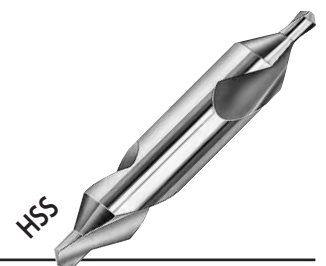


magafor standard

D x d	L	ℓ	magafor 110
2,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9	€ 21,22
2,0 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	21,22
2,5 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	21,22
3,0 x 0,3	31	0,3 ~ 0,4	21,22
3,0 x 0,4	31	0,5 ~ 0,7	21,22
3,0 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	13,39
3,0 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	13,39
3,5 x 0,5	35	0,6 ~ 0,9	13,49
3,5 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	13,49
4,0 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	13,49
4,0 x 1,5	35	2,0 ~ 2,6	13,49
4,0 x 2,0	35	2,5 ~ 3,1	13,49
5,0 x 1,0	40	1,3 ~ 1,7	13,60
5,0 x 2,5	40	3,1 ~ 3,8	13,60
6,0 x 1,0	45	1,3 ~ 1,7	13,70
6,0 x 1,5	45	2,0 ~ 2,6	13,70
6,0 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	13,70
6,0 x 3,0	45	3,9 ~ 4,6	13,70

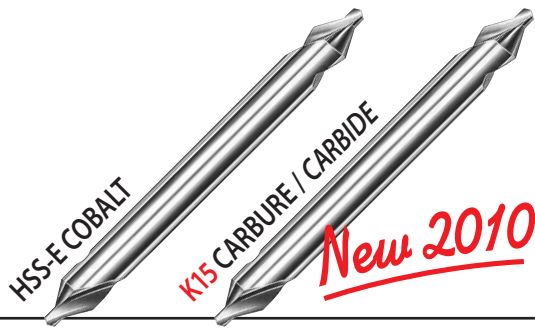
magafor standard

D x d	L	ℓ	magafor 110
7,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	€ 16,17
7,5 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	16,17
8,0 x 1,5	50	2,0 ~ 2,6	16,17
8,0 x 2,0	50	2,5 ~ 3,1	16,17
8,0 x 3,5	50	4,4 ~ 5,1	16,17
8,0 x 4,0	50	5,0 ~ 5,9	16,17
10,0 x 2,0	55	2,5 ~ 3,1	19,78
10,0 x 2,5	55	3,1 ~ 3,8	19,78
10,0 x 3,5	55	4,4 ~ 5,1	19,78
10,0 x 5,0	55	6,3 ~ 7,2	19,78
12,0 x 2,5	63	3,1 ~ 3,8	30,39
12,0 x 3,0	63	3,9 ~ 4,6	30,39
12,0 x 3,5	63	4,4 ~ 5,1	30,39
12,0 x 6,0	63	8,0 ~ 8,9	30,39
14,0 x 3,0	69	3,9 ~ 4,6	44,81
14,0 x 4,0	69	5,0 ~ 5,9	44,81
14,0 x 6,0	69	8,0 ~ 8,9	44,81
16,0 x 4,0	71	5,0 ~ 5,9	57,17
16,0 x 6,0	71	8,0 ~ 8,9	57,17
18,0 x 4,0	77	5,0 ~ 5,9	72,10
18,0 x 5,0	77	6,3 ~ 7,2	72,10
20,0 x 6,0	80	8,0 ~ 8,9	112,27
20,0 x 7,0	80	9,0 ~ 9,9	112,27
22,0 x 6,0	100	8,0 ~ 8,9	170,98
24,0 x 6,0	100	8,0 ~ 8,9	179,22



FORETS À CENTRER 60° Longs et extra-longs

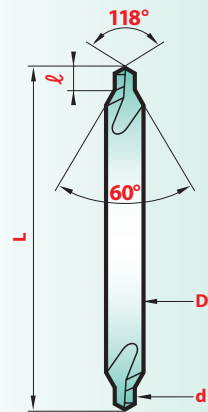
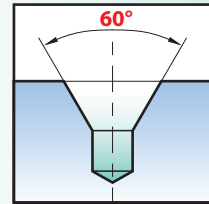
60° CENTRE DRILLS
Long reach series



magafor standard

L*	D x d	ℓ	magafor 18	magaforce 8118
60	3,5 x 0,75	1,0 ~ 1,3	€ 9,12	€
	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	9,06	
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	8,81	
80	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	9,48	
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	11,85	
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	11,85	
100	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	15,97	105,06
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	15,66	
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	15,66	119,48
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	15,66	
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	15,66	133,90
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	15,66	
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	15,66	177,16
	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	20,70	
120	3,5 x 0,75	1,0 ~ 1,3	29,61	
	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	21,22	
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	20,91	
	5,0 x 1,6	2,0 ~ 2,6	20,91	
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	20,91	
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	24,00	
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	24,00	
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	27,81	
	10,0 x 3,15	3,9 ~ 4,6	27,81	
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	27,81	
	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	33,99	
	14,0 x 5,0	6,3 ~ 7,2	41,72	
150	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	25,54	
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	25,24	
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	25,24	
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	28,58	
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	28,58	
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	32,96	
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	32,96	
	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	39,91	
	16,0 x 6,3	8,0 ~ 8,9	59,23	
200	5,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	53,05	
	6,3 x 2,5	3,1 ~ 3,8	52,02	
	8,0 x 3,15	3,9 ~ 4,6	49,18	
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	53,56	

* Si "L" non indiquée: livraison en longueur 100 mm
When "L" not mentioned: delivery is with 100 mm overall



Tolérances

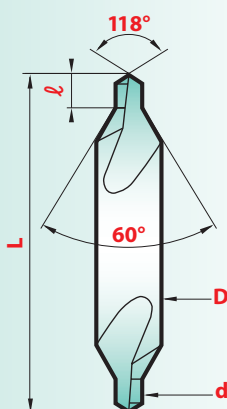
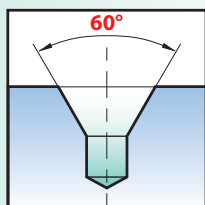
D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°



6 pièces HSS-Co		magafor 180	
4 x 1 L 60	5 x 1,5 L 60	€	74,68
6 x 2 L 80	8 x 2,5 L 80		
10 x 3 L 100	12 x 4 L 100		

FORETS À CENTRER 60° Cotes en pouces

60° CENTRE DRILLS Sizes in inches



Tolérances

D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°



American standard



PLAIN type

ASA N°	D x d	L	ℓ	magafor 115	TiN 08115	magafor 1055	Red'X 0915
Forets à centrer d'un seul côté				Single end centre drills			
00000	3,17 x 0,25 (1/8 x .010)	31	0,2 ~ 0,45	€ 19,00	€	€ 20,81	€ 29,87
0000	3,17 x 0,38 (1/8 x .015)	31	0,35 ~ 0,65	14,00		15,45	35,02
000	3,17 x 0,51 (1/8 x .020)	31	0,5 ~ 0,8			14,00	24,00
00	3,17 x 0,63 (1/8 x .025)	31	0,7 ~ 1,0			13,00	21,22
0	3,17 x 0,79 (1/8 x 1/32)	31	0,9 ~ 1,2			11,22	19,00
Forets à centrer doubles				Double end centre drills			
000	3,17 x 0,51 (1/8 x .020)	31	0,5 ~ 0,8	10,20			
00	3,17 x 0,63 (1/8 x .025)	31	0,7 ~ 1,0	7,83			
0	3,17 x 0,79 (1/8 x 1/32)	31	0,9 ~ 1,2	5,01			
1	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	4,50	8,76	8,60	17,82
2	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	4,75	9,01	9,22	18,44
3	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	5,41	10,51	10,40	19,67
4	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	6,18	11,64	11,95	21,22
4 - 1/2	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	63	4,3 ~ 4,9	8,81			
5	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	11,23	22,35	22,25	26,37
6	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	13,60	24,82	25,44	39,86
7	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	19,57	45,84	38,11	57,17
8	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	35,54	83,95	71,59	107,12
9	22,22 x 8,73 (7/8 x 11/32)	92	11,0 ~ 11,6	47,64			
10	25,40 x 9,52 (1 x 3/8)	95	12,1 ~ 12,7	59,23			

American catalog on request.

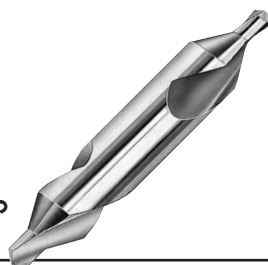


EMBALLAGE / PACKAGING
magafor 114 - 115

10 pièces D x d ≤ 7,93 x 2,77



HSS



British standard

BS N°	D x d	L	ℓ	magafor 114
1	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	38	1,5 ~ 1,8	€ 4,50
2	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	44	2,0 ~ 2,4	4,75
3	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	3,3 ~ 3,9	5,41
4	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	56	4,1 ~ 4,7	6,18
5	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	63	6,5 ~ 7,1	11,23
6	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	75	8,5 ~ 9,1	19,57
7	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,8 ~ 11,6	35,54

EMBALLAGE / PACKAGING

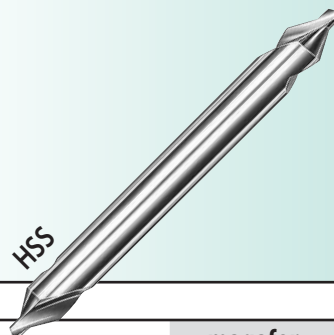
magafor 114

10 pièces D x d ≤ 7,93 x 3,17

Longs



HSS



American standard

ASA N°	D x d	L	magafor 185
1 x 3"		76	€ 8,50
1 x 4"	3,17 x 1,19	102	16,07
1 x 5"	(1/8 x 3/64)	127	21,32
1 x 6"		152	23,90
2 x 3"		76	9,12
2 x 4"	4,76 x 1,98	102	14,83
2 x 5"	(3/16 x 5/64)	127	20,60
2 x 6"		152	23,48
3 x 3"		76	9,32
3 x 4"	6,35 x 2,77	102	14,83
3 x 5"	(1/4 x 7/64)	127	20,91
3 x 6"		152	23,48
4 x 3"		76	9,84
4 x 4"	7,93 x 3,17	102	15,66
4 x 5"	(5/16 x 1/8)	127	24,41
4 x 6"		152	27,04
4-1/2 x 4"		102	16,58
4-1/2 x 5"	9,52 x 3,57	127	27,81
4-1/2 x 6"	(3/8 x 9/64)	152	31,42
5 x 4"		102	20,91
5 x 5"	11,11 x 4,76	127	33,99
5 x 6"	(7/16 x 3/16)	152	37,85
6 x 4"		102	21,32
6 x 5"	12,70 x 5,55	127	34,51
6 x 6"	(1/2 x 7/32)	152	38,63
7 x 5"	15,87 x 6,35	127	43,52
7 x 6"	(5/8 x 1/4)	152	50,47
8 x 6"	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	152	55,62

Promo-kits



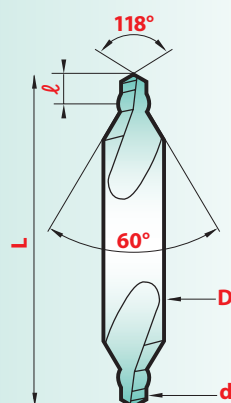
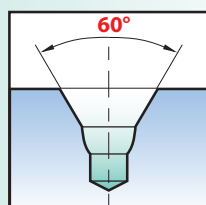
JEU DE 5 FORETS L = 100

SET OF 5 DRILLS L = 4"

COMPOSITION	magafor 185
# 1 - 2 - 3 - 4 - 5	€ 81,89

FORETS À CENTRER Avec bourrelet de renfort Forme W

CENTRE DRILLS
With reinforcing bulge



Tolérances

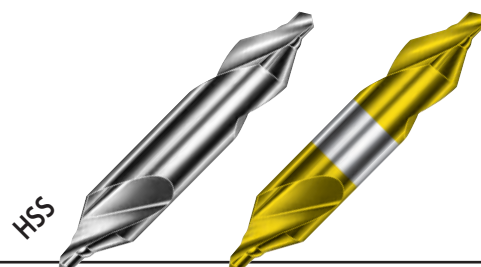
D	d	L	α	
			60°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°



EMBALLAGE / PACKAGING

magafor 14

10 pièces D x d ≤ 10 x 4



ISO • NFE 66051-W

DIN 333-W • JIS-1

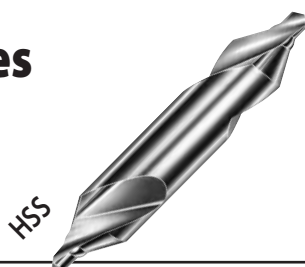
D x d	L	ℓ	magafor 14	TiN 0814
3,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9	€ 9,48	€
3,15 x 0,5*	25	0,6 ~ 0,9	4,61	
3,15 x 0,8*	25	1,0 ~ 1,3	4,61	
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	4,61	
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	4,61	
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	4,91	10,40
4,0 x 1,25	35	1,6 ~ 2,0	4,91	
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	4,91	
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	5,36	11,10
5,0 x 1,6	40	2,0 ~ 2,6	5,36	
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	5,36	
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	5,92	12,60
6,3 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	5,92	
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	5,92	
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	6,54	14,30
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	6,54	
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	6,54	
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	8,45	18,75
10,0 x 3,15	55	3,9 ~ 4,6	8,45	
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	8,45	
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	14,32	32,00
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	14,32	
12,5 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	14,32	
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	14,32	
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	19,16	
16,0 x 5,0	71	6,3 ~ 7,2	21,32	
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	21,32	
18,0 x 6,0	77	8,0 ~ 8,9	27,81	
20,0 x 6,3	80	8,0 ~ 8,9	42,75	
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	42,75	
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	67,98	

* D'un seul côté / Single end

- * Le foret à centrer **magafor** forme W est plus robuste qu'un foret à centrer normal :
 - le bourrelet renforce la pointe,
 - il augmente le dégagement des copeaux,
 - il favorise la lubrification du foret.

- * The **magafor** centre drill form W is stronger than common centre drill :
 - the bulge reinforces the point,
 - it increases the chips removal,
 - it makes the lubrication of the drill easier.

Cotes en pouces Sizes in inches

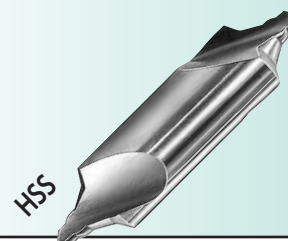
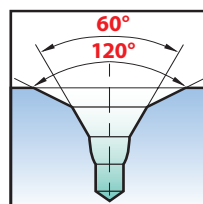


PLAIN type with bulge

ASA N°	D x d	L	ℓ	magafor 145
1 - W	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	€ 8,19
2 - W	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	8,19
3 - W	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	8,19
4 - W	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	9,32
5 - W	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	15,66
6 - W	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	17,41
7 - W	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	25,24
8 - W	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	45,32

Avec chanfrein et bourrelet de renfort

With chamfer
and reinforcing bulge



ISO • NFE 66051-BW

DIN 333-BW • JIS-1

D x d	L	K	ℓ	magafor 023
4,0 x 1,0	35	2,1	1,3 ~ 1,7	€ 9,01
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	9,32
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	10,71
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	13,49
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	19,57
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	27,81
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	38,37
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	53,05

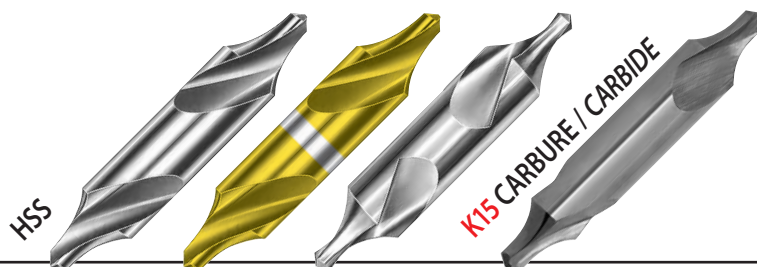


EMBALLAGE / PACKAGING

magafor 145 - 023

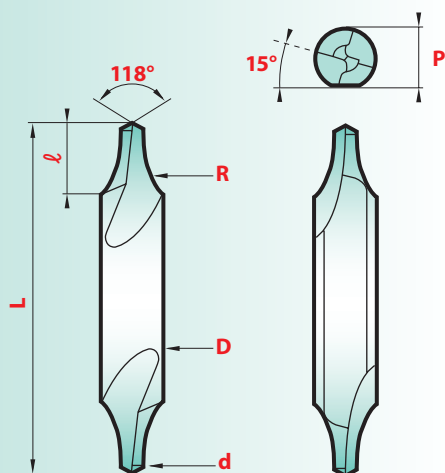
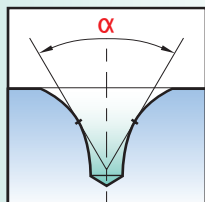
10 pièces D x d ≤ 10 x 2,5

FORETS À CENTRER À rayon Forme R CENTRE DRILLS With radius



ISO • NFE 66051-R

DIN 333-R • JIS-1



Tolérances

D	d	L	R	α
			maxi	118°
h8	k12	± 1	1,25 R	± 2°

EMBALLAGE / PACKAGING magafor 12

10 pièces D x d ≤ 10 x 4



TYPE				A droite Right hand		A gauche Left hand	A droite Right hand
D x d	L	R	ℓ	magafor 12	TiN 0812	magafor 170	magaforce 8112
3,0 x 0,5	31	2,0	2,3 ~ 2,6	€ 9,12	€	€	€
3,15 x 0,5*	25	2,0	2,3 ~ 2,6	4,37			47,64
3,15 x 0,8*	25	2,5	2,6 ~ 2,9	4,37		9,06	
3,15 x 1,0	31	2,9	3,0 ~ 3,3	4,37		8,91	49,44
3,15 x 1,25	31	3,15	3,3 ~ 3,6	4,37		8,91	49,44
3,5 x 0,5	35	3,0	2,7 ~ 3,0	9,17			
3,5 x 0,75	35	3,4	2,8 ~ 3,0	5,20			
4,0 x 1,0	35	3,9	3,3 ~ 3,6	4,71	10,40		
4,0 x 1,25	35	4,0	3,7 ~ 4,1	4,71			
4,0 x 1,6	35	4,0	4,2 ~ 4,7	4,41	10,40	8,50	49,44
5,0 x 1,5	40	5,0	4,5 ~ 4,9	5,20	11,02		
5,0 x 1,6	40	5,0	4,5 ~ 4,9	5,20			
5,0 x 2,0	40	5,0	5,0 ~ 5,4	4,75	11,02	8,65	61,29
6,0 x 2,0	45	5,8	5,4 ~ 5,8	5,67	12,57		
6,3 x 2,0	45	6,3	5,6 ~ 6,0	5,67			
6,3 x 2,5	45	6,3	6,3 ~ 6,8	5,41	12,26	9,06	73,13
8,0 x 2,5	50	8,0	7,5 ~ 8,0	6,23	14,21		
8,0 x 3,0	50	8,0	8,0 ~ 8,5	6,23	14,21		
8,0 x 3,15	50	8,0	8,0 ~ 8,5	6,23	14,21	11,33	86,52
10,0 x 3,0	55	10,0	8,9 ~ 9,4	8,09			
10,0 x 3,15	55	10,0	8,9 ~ 9,4	8,09			
10,0 x 4,0	55	10,0	10,0 ~ 10,6	7,88	18,75	20,50	115,36
12,0 x 4,0	63	11,5	10,7 ~ 11,3	13,80			
12,0 x 5,0	63	11,5	11,4 ~ 12,0	13,80			
12,5 x 4,0	63	12,5	11,2 ~ 11,8	13,80			
12,5 x 5,0	63	12,5	12,5 ~ 13,1	13,49	31,93	29,87	
14,0 x 5,0	69	13,4	12,8 ~ 13,4	18,03			
16,0 x 5,0	71	16,0	14,4 ~ 15,0	20,39			
16,0 x 6,3	71	16,0	16,0 ~ 16,6	19,67		49,20	
18,0 x 6,0	77	17,8	16,6 ~ 17,2	29,61			
20,0 x 6,3	80	20,0	17,8 ~ 19,0	40,43			
20,0 x 8,0	80	20,0	20,0 ~ 20,7	37,34		93,40	
25,0 x 10,0	100	25,0	25,0 ~ 25,7	64,38			
31,5 x 12,5	125	31,5	31,5 ~ 32,3	152,44			

* D'un seul côté / Single end

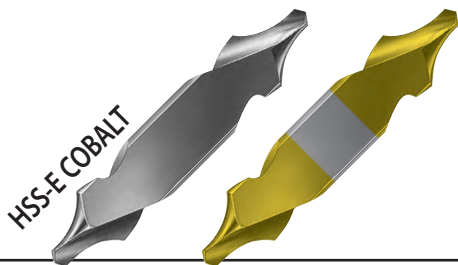
Le foret à centrer à rayon **magafor** par son profil spécial est plus robuste que le foret à centrer à 60° :

- le rayon supprime l'amorce de rupture,
- il assure une portée précise de la contre pointe,
- il fait office de chanfrein de protection.

magafor centre drill with radius, thanks to its special profile, is more robust than the 60° centre drill :

- the radius eliminates the risk of breakage,
- it provides an exact bearing,
- it serves as a protective chamfer.

Avec plat With flat

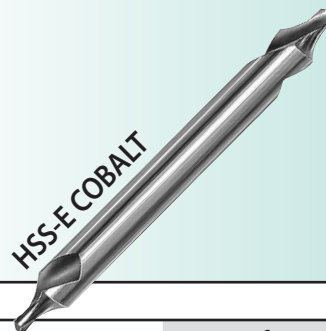


ISO • NFE 66051-R

DIN 333-R • JIS-1

D x d	L	R	ℓ	P -0,1	magafor 0291	TiN 0891
4,0 x 1,6	35	4,0	4,2 ~ 4,7	3,25	€ 7,16	€ 13,49
5,0 x 2,0	40	5,0	5,0 ~ 5,4	4,20	7,98	14,32
6,3 x 2,5	45	6,3	6,3 ~ 6,8	5,35	8,81	16,58
8,0 x 3,15	50	8,0	8,0 ~ 8,5	6,95	10,61	19,16
10,0 x 4,0	55	10,0	10,0 ~ 10,6	8,40	16,58	28,33
12,5 x 5,0	63	12,5	12,5 ~ 13,1	10,95	22,56	
16,0 x 6,3	71	16,0	16,0 ~ 16,6	14,00	36,05	
20,0 x 8,0	80	20,0	20,0 ~ 20,7	17,90	56,14	

Longs



magafor standard

L	D x d	R	ℓ	magafor 187
120	4,0 x 1,0	3,9	3,3 ~ 3,6	€ 41,46
	5,0 x 1,5	5,0	4,5 ~ 4,9	40,43
	6,0 x 2,0	5,8	5,4 ~ 5,8	40,43
	8,0 x 2,5	8,0	7,5 ~ 8,0	47,12
	10,0 x 3,0	10,0	8,9 ~ 9,4	54,08
	10,0 x 4,0	10,0	10,0 ~ 10,6	54,08

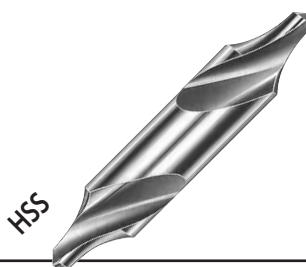


modul-R

Forets à centrer avec plat
pour centrage-dressage combinés.

Page 29

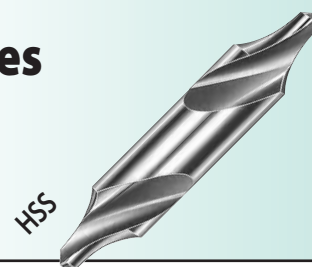
Centre drills with flat for the combination
of centering-facing.



British standard

BS N°	D x d	L	R	ℓ	magafor 124
1 - R	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	38	3,1	3,2 ~ 3,6	€ 8,50
2 - R	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	44	5,0	4,8 ~ 5,2	8,14
3 - R	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	6,3	6,3 ~ 6,8	8,50
4 - R	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	8,0	8,0 ~ 8,5	9,63
5 - R	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	10,0	11,0 ~ 11,8	16,07

Cotes en pouces Sizes in inches



American standard

ASA N°	D x d	L	R	ℓ	magafor 125
1 - R	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	3,9	3,3 ~ 3,7	€ 8,50
2 - R	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	5,8	5,2 ~ 5,6	8,14
3 - R	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	8,0	7,0 ~ 7,5	8,50
4 - R	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	10,0	8,7 ~ 9,3	9,63
5 - R	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	12,5	12,3 ~ 12,9	16,07
6 - R	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	13,4	13,4 ~ 14,5	17,10
7 - R	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	17,8	17,0 ~ 17,7	26,27
8 - R	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	20,0	20,6 ~ 21,4	46,87



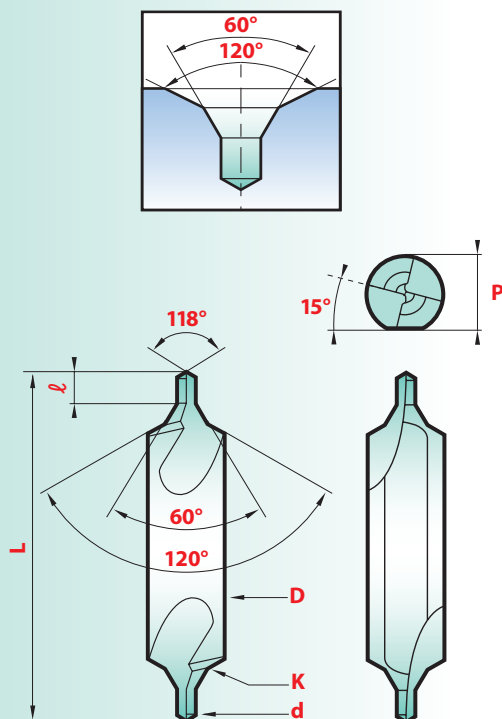
EMBALLAGE / PACKAGING
magafor 124 - 125

10 pièces D x d ≤ 7,93 x 3,17

FORETS À CENTRER Avec chanfrein de protection

Forme B

CENTRE DRILLS With saved angle



Tolérances

D	d	L	K	α		
				60°	120°	118°
h8	k12	±1	k12	-30'	-4°	±2°

Le foret à centrer avec chanfrein de protection garantit le centre obtenu contre tout risque de choc et de déformation.

L'évasement résultant du chanfrein de protection facilite la prise entre pointes des pièces sur machine à alimentation automatique.

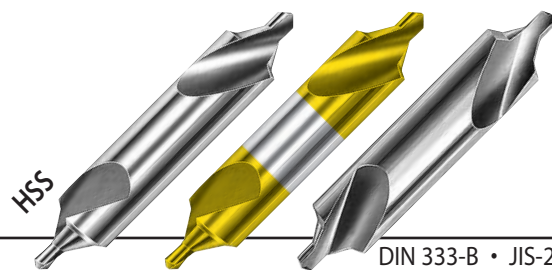
Centre drill with protective chamfer guarantees the centre obtained from any risk of blows and deformation. The splay resulting from the protective chamfer makes it easier to load parts between points on machine with automatic feed.



EMBALLAGE / PACKAGING

magafor 13 - 023

10 pièces D x d ≤ 10 x 4



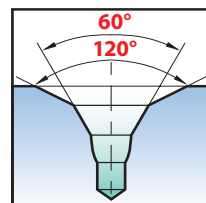
ISO • NFE 66051-B

DIN 333-B • JIS-2

TYPE				A droite Right hand		A gauche Left hand
D x d	L	K	ℓ	magafor 13	TiN 0813	magafor 173
3,0 x 0,5	31	1,2	0,6 ~ 0,9	€ 10,71	€	€
4,0 x 0,75	35	2,0	1,0 ~ 1,3	9,06		
4,0 x 1,0	35	2,1	1,3 ~ 1,7	7,42	13,40	15,76
5,0 x 1,25	40	2,6	1,6 ~ 2,0	7,47	13,50	16,69
5,0 x 1,5*	40	3,0	2,0 ~ 2,6	8,50		
6,0 x 1,0	45	2,5	1,3 ~ 1,7	9,53		
6,0 x 2,0*	45	4,0	2,5 ~ 3,1	9,53		
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	7,62	14,50	19,57
8,0 x 1,5	50	3,8	2,0 ~ 2,6	11,02		
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	8,91	16,90	22,04
8,0 x 2,5*	50	5,5	3,1 ~ 3,8	11,02		
8,0 x 3,0*	50	6,0	3,9 ~ 4,6	11,02		
10,0 x 2,0	55	5,0	2,5 ~ 3,1	13,29		
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	11,12	22,00	23,38
10,0 x 3,0*	55	7,0	3,9 ~ 4,6	13,29		
10,0 x 4,0*	55	8,0	5,0 ~ 5,9	13,29		
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	16,07	34,80	27,30
12,0 x 2,5	63	6,3	3,1 ~ 3,8	19,98		
12,0 x 4,0*	63	9,0	5,0 ~ 5,9	18,64		
12,0 x 5,0*	63	9,0	6,3 ~ 7,2	18,64		
14,0 x 3,0	69	7,5	3,9 ~ 4,6	25,03		
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	22,15	44,50	36,82
14,0 x 5,0*	69	10,0	6,3 ~ 7,2	25,03		
16,0 x 4,0	71	10,0	5,0 ~ 5,9	31,93		
18,0 x 4,0	77	10,0	5,0 ~ 5,9	35,02		
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	31,93	64,00	45,84
18,0 x 6,0*	77	12,0	8,0 ~ 8,9	35,02		
20,0 x 5,0	80	12,5	6,3 ~ 7,2	56,14		
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	43,78	88,00	61,29
25,0 x 6,0	100	15,0	8,0 ~ 8,9	85,49		
25,0 x 6,3	100	16,0	8,0 ~ 8,9	85,49		
25,0 x 8,0	100	17,0	10,1 ~ 11,1	72,62		
31,5 x 10,0	125	21,2	12,8 ~ 13,8	163,77		

* Dimensions recommandées = pointes fortes
Suggested sizes = strong points

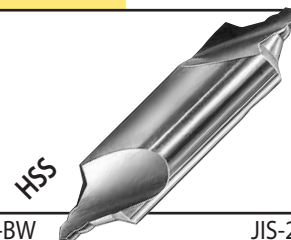
Avec bourrelet de renfort With reinforced bulge



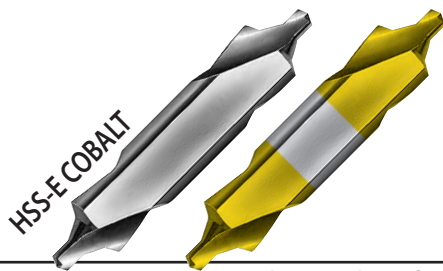
ISO • NFE 66051-BW • DIN 333-BW

JIS-2

D x d	L	K	ℓ	magafor 023
4,0 x 1,0	35	2,1	1,3 ~ 1,7	€ 9,01
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	9,32
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	10,71
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	13,49
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	19,57
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	27,81
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	38,37
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	53,05



Avec plat With flat

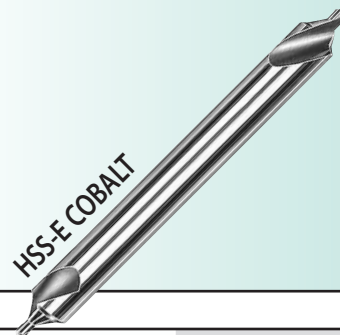


ISO • NFE 66051-B

DIN 333-B • JIS-2

D x d	L	K	ℓ	P -0,1	magafor 0292	TiN 0892
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	5,35	€ 10,92	18,00
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	6,95	13,18	21,00
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	8,40	18,33	29,00
11,2 x 3,15	63	6,7	3,9 ~ 4,6	10,00	24,31	42,00
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	12,65	31,67	54,00
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	16,40	47,90	
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	17,90	61,80	
25,0 x 8,0	100	17,0	10,1 ~ 11,1	22,50	119,48	
31,5 x 10,0	125	21,2	12,8 ~ 13,8	28,40	199,82	

Longs



magafor standard

L	D x d	K	ℓ	magafor 189
120	4,0 x 1,0	2,1	1,3 ~ 1,7	€ 62,83
	5,0 x 1,5	3,0	2,0 ~ 2,6	59,74
	6,0 x 2,0	4,0	2,5 ~ 3,1	59,74
	8,0 x 2,5	5,5	3,1 ~ 3,8	70,04
	10,0 x 3,0	7,0	3,9 ~ 4,6	80,86
	10,0 x 4,0	8,0	5,0 ~ 5,9	80,86



modul-R

Forets à centrer avec plat
pour centrage-dressage combinés.

Page 29

Centre drills with flat for the combination
of centering-facing.



British standard

BS N°	D x d	L	K	ℓ	magafor 134
1 - B	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	38	1,9	1,6 ~ 2,0	€ 8,50
2 - B	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	45	2,8	2,0 ~ 2,4	8,50
3 - B	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	3,8	3,3 ~ 3,9	8,50
4 - B	7,93 x 2,77 (5/16 x 7/64)	56	4,8	4,1 ~ 4,7	9,63
5 - B	11,11 x 3,96 (7/16 x 5/32)	64	6,6	5,7 ~ 6,3	16,27
6 - B	15,87 x 5,55 (5/8 x 7/32)	76	9,5	7,7 ~ 8,3	26,27
7 - B	19,05 x 6,35 (3/4 x 1/4)	88	11,4	9,2 ~ 10,0	46,87

Cotes en pouces Sizes in inches



American standard BELL type

ASA N°	D x d	L	K	ℓ	magafor 135
11	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	2,5	1,4 ~ 1,7	€ 8,50
12	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	47	3,8	1,9 ~ 2,2	8,50
13	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	5,1	2,8 ~ 3,4	8,50
14	7,93 x 2,77 (5/16 x 7/64)	54	6,3	3,3 ~ 3,9	9,63
15	11,11 x 3,96 (7/16 x 5/32)	70	8,9	4,8 ~ 5,4	16,27
16	12,70 x 4,76 (1/2 x 3/16)	76	10,1	5,9 ~ 6,5	18,03
17	15,87 x 5,55 (5/8 x 7/32)	82	12,7	6,9 ~ 7,5	26,27
18	19,05 x 6,35 (3/4 x 1/4)	89	15,2	8,0 ~ 8,6	46,87
19	22,22 x 7,93 (7/8 x 5/16)	92	17,8	10,0 ~ 10,6	56,14
20	25,40 x 9,52 (1 x 3/8)	95	20,3	12,1 ~ 12,7	79,83



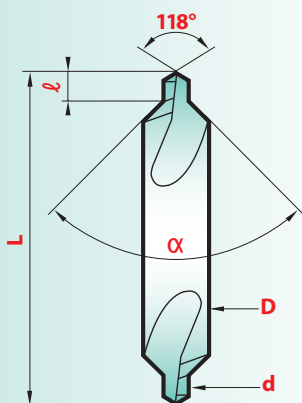
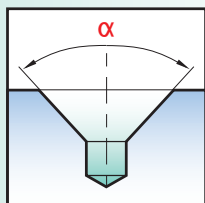
EMBALLAGE / PACKAGING
magafor 134 - 135

10 pièces D x d ≤ 7,93 x 2,77

FORETS À CENTRER

Angles 82° - 90°

CENTRE DRILLS



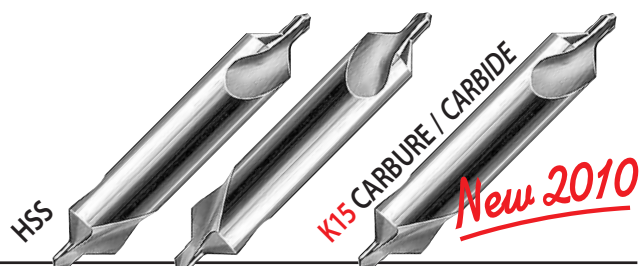
Tolérances

D	d	L	α	
			82°- 90°	118°
h8	k12	± 1	- 30'	± 2°

Longs



magafor standard		α 90°	
D x d	L	l	magafor 188
4,0 x 1,0	120	1,3 ~ 1,7	€ 62,83
5,0 x 1,5	120	2,0 ~ 2,6	59,74
6,0 x 1,0	80	0,7 ~ 1,0	37,60
6,0 x 2,0	120	2,5 ~ 3,1	59,74
8,0 x 2,5	120	3,1 ~ 3,8	70,04
10,0 x 2,0	100	1,0 ~ 1,4	49,96
10,0 x 3,0	120	3,9 ~ 4,6	80,86
10,0 x 4,0	120	5,0 ~ 5,9	80,86
16,0 x 3,0	120	1,8 ~ 2,3	99,91

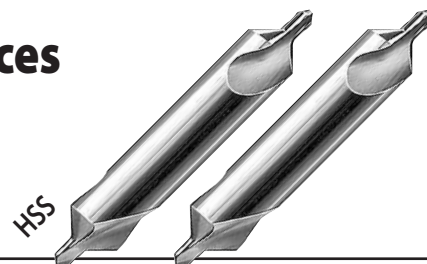


magafor standard			α 90°	90°	90°
TYPE			A droite Right hand	A gauche Left hand	A droite Right hand
D x d	L	l	magafor 15	magafor 175	magaforce 8115
3,0 x 0,5*	25	0,6 ~ 0,9	€ 11,74	€	€
3,5 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	10,51		
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	9,73	30,64	80,34
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	9,94	32,96	
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	12,05	35,02	88,58
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	13,91	37,08	
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	13,91	37,08	115,36
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	18,23	42,49	
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	18,23	42,49	155,53
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	27,30		
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	27,30		
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	38,37		
18,0 x 6,0	77	8,0 ~ 8,9	55,62		
25,0 x 8,0	100	10,1 ~ 11,1	120,00		

* 1 côté / Single end

Cotes en pouces

Sizes in inches

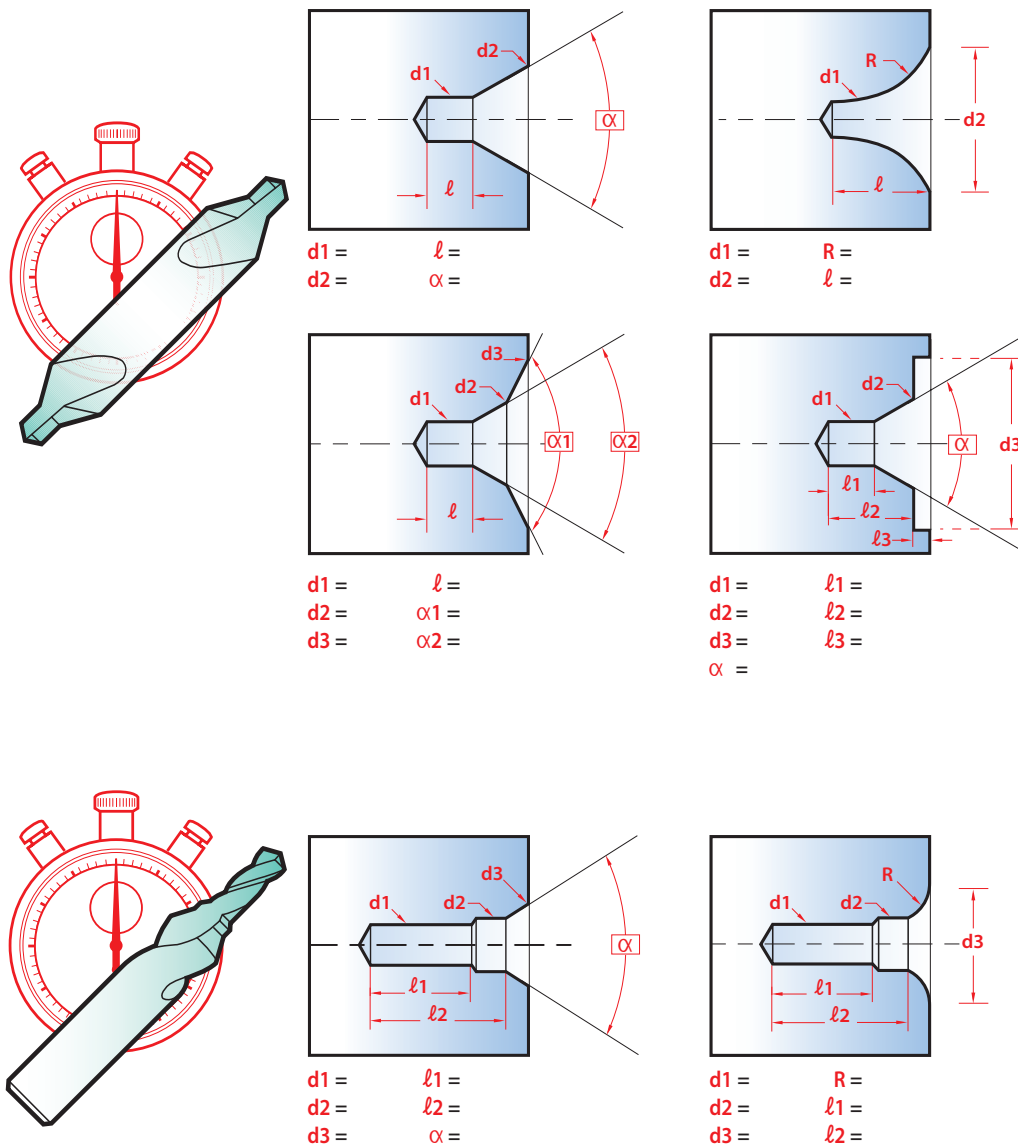


American standard			α 82°	90°	
ASA N°	D x d	L	l	magafor 154	magafor 155
1	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	€ 10,82	€ 10,82
2	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	10,30	10,30
3	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	12,46	12,46
4	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	14,42	14,42
5	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	27,55	27,55
6	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	30,13	30,13
7	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	49,70	49,70
8	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	63,35	63,35

Nous disposons d'ébauches qui permettent de réaliser nombre d'outils spéciaux : consultez-nous en complétant le croquis correspondant à votre centrage.

Our stock of semi-finished tools offers the advantage to manufacture lot of specials : with your inquiries please fill up the appropriate sketch to your centering operation.

"Special" =
2 semaines
2 weeks



1 Matière à usiner
Material to bore

2 Quantité d'outils
Number of tools

3 Tolérance spéciale
Special tolerance

Nom et adresse

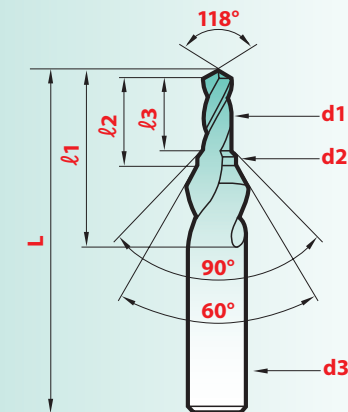
Name and address

FORETS À CENTRER les bouts d'arbres filetés

CENTRE DRILLS for threaded holes

Principale utilisation :
pour centrer et percer les axes
de moteurs électriques, pompes et
moto-réducteurs.

Main use :
to center and to bore the shafts of electric
motors, pumps, speed-reducing gear.



Tolérances

d1	d2	d3	L	α	
- 0	± 0,05	h7	± 1	60°	90°
- 0,05				- 30'	± 1°

Les forets à centrer pour bouts
d'arbres filetés sont conçus pour
réaliser en une seule opération :
1 - l'avant-trou de taraudage,
2 - l'entrée de taraud,
3 - le centre.

Les forets **0280** et **0288** possèdent
en plus :

- un plat pour le logement
d'une plaquette carbure,
- deux rainures d'arrosage.

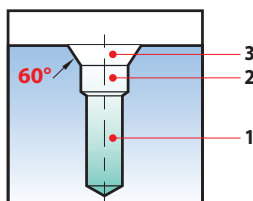
Center drills for threaded spindles
are designed to do the following
in a single operation :

- 1 - make the preliminary tap hole,
- 2 - make the tap entrance,
- 3 - do the centering.

The drills **0280** and **0288** have also
the followings :

- a flat area for carbide insert,
- two grooves for oil.

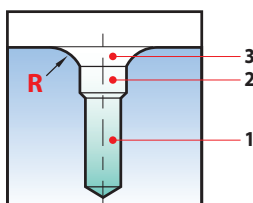
Angle 60°



DIN 332/2 • FORME D

VIS Ø SCREW	d1	d2	d3	L	l1	l2	l3	DIN 332/2 • FORME D	
								Sans plat Without flat	Avec plat / With flat
								magafor 0285	P - 0,1 magafor 0280
M3	2,5	3,2	6,0	55	18	9,0	8	€ 55,11	€
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	44,29	6,75 58,20
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	46,87	8,45 64,89
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	55,11	10,45 72,62
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	61,80	12,50 75,19
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	67,47	14,85 87,04
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	84,46	18,45 113,30
M16	14,0	17,0	25,0	132	67	41,3	33		23,40 194,00
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38		29,35 262,00
M24	21,0	25,0	40,0	160	90	57,0	45		36,50 385,00

À RAYON / WITH RADIUS



DIN 332/2 • FORME DR

VIS Ø SCREW	d1	d2	d3	L	l1	l2	l3	R*	DIN 332/2 • FORME DR	
									Sans plat Without flat	Avec plat / With flat
									magafor 0287	P - 0,1 magafor 0288
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	4	€ 50,99	6,75 € 75,19
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	6	54,08	8,45 83,95
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	8	63,35	10,45 93,73
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	10	70,04	12,50 97,34
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	14	77,25	14,85 111,24
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	16	97,34	18,45 149,35
M16	14,0	17,0	25,0	132	70	41,3	33	25		23,40 330,00
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38	31,5		29,35 490,00

* R maxi = 1,25 R



modul-R
Page 29

Applications : pour l'usinage des extrémités de barres, axes, arbres et tubes.

Capacité : système modulaire flexible pour centres Ø 1,6 à 8,0 dans des barres et tubes Ø 7 à 51.

La tête de centrage **modul-R** permet de centrer, dresser, et chanfreiner simultanément :

- profondeur constante des centres,
- temps d'usinage réduits,
- diminution du nombre et des changements d'outils,
- conception simple et rigide,
- économique, même pour les petites séries.

Applying : for machining the ends of bars, axles, shafts and tubes.

Capacity : flexible modular system for centres Ø 1,6 to 8,0 into bars and tubes Ø 7 to 51.

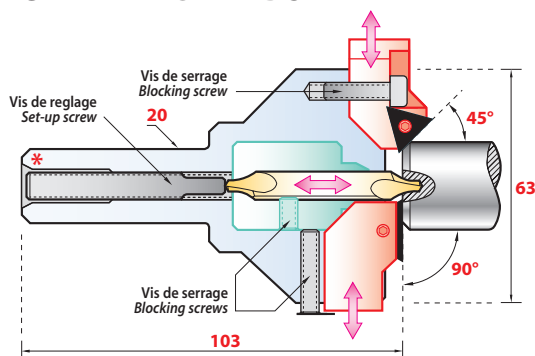
The new **modul-R** centre head allows to centre, to face the surface of the workpiece and chamfer simultaneously :

- constant depth of the centres,
- reduced machining times,
- less tools and change of tools,
- simple, rigid concept,
- cheap, even for small series.

modul-R

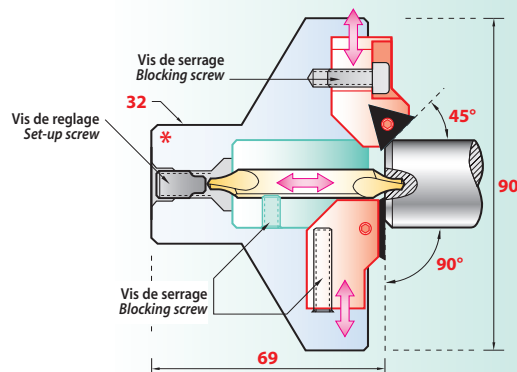


TÊTES DE CENTRAGE CENTERING HEADS



modul-R KIT 1	Tête équipée comprenant: 1 tête de centrage 1 porte plaquette 1 plaquette	R-01 R-10 R-11 R-15 R-16	Centering head comprising: 1 centering head 1 insert holder 1 insert
Capacité Capacity 7-20 mm € 435,69			

* Queue avec 3 plats / Shank with 3 flats

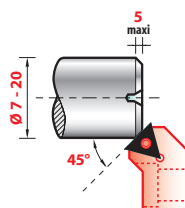


modul-R KIT 2	Tête équipée comprenant: 1 tête de centrage 2 porte plaquettes 1 porte plaquette 2 plaquettes 1 plaquette	R-02 R-10 R-11 R-15 R-16	Centering head comprising: 1 centering head 2 insert holders 1 insert holder 2 inserts 1 insert
Capacité Capacity 7-51 mm € 752,93			

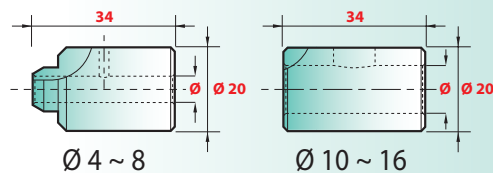
* Queue avec 1 plat • DIN 1835 / Shank with 1 flat

PORTE-PLAQUETTES ET PLAQUETTES INSERT-HOLDERS AND INSERTS

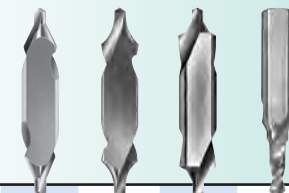
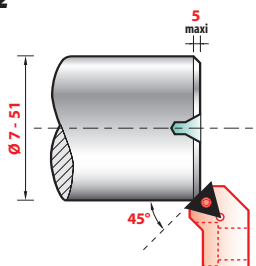
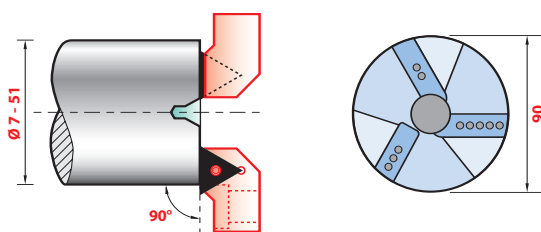
Pour tête de centrage **R-01** / For centering head **R-01**



PORTE-OUTILS ET OUTILS TOOL-HOLDERS AND TOOLS



Pour tête de centrage **R-02** / For centering head **R-02**



Ø	R-20	Page 17	Page 23	Page 25	Page 28
4,0	€ 116,39		4 x 1,6	4 x 1,6	
5,0	116,39	5 x 2,0	5 x 2,0		
6,0	116,39			M3	
6,3	116,39	6,3 x 2,5	6,3 x 2,5	6,3 x 1,6	
8,0	116,39	8 x 3,15	8 x 3,15	8 x 2,0	M4
10,0	111,24	10 x 4,0	10 x 4,0	10 x 2,5	M5
11,2	111,24			11,2 x 3,15	
12,5	111,24	12,5 x 5,0	12,5 x 5,0		M6
14,0	111,24			14,0 x 4,0	M8
16,0	111,24	16,0 x 6,3	16,0 x 6,3		M10

DRESSAGE / FACING

PORTE-PLAQUETTE / INSERT-HOLDER	R-10	€ 87,55
PLAQUETTE CARBURE* CARBIDE INSERT (ISO)	R-15	€ 9,50

* Livrées par boîtes de 10 plaquettes / Supplied per boxes of 10 inserts

CHANFREINAGE / CHAMFERING

PORTE-PLAQUETTE / INSERT-HOLDER	R-11	€ 83,95
PLAQUETTE CARBURE* CARBIDE INSERT (ISO)	R-16	€ 8,50

* Livrées par boîtes de 10 plaquettes / Supplied per boxes of 10 inserts

FORETS A CENTRER 20 x 6,3 - 20 x 8 FORET ETAGE M12 = MONTAGE DIRECT DANS modul-R / R-02
CENTRE DRILLS 20 x 6,3 - 20 x 8 STEP DRILL M12 = DIRECT FITTING INTO modul-R / R-02